09日本国特許庁

⑩特許出願公開

公開特許公報

昭52-125984

動Int. Cl². 識別記号 F 16 F 9/02 // B 60 J 5/10 砂日本分類54 B 5380 B 52

庁内整理番号 6869--31 6553--36 砂公開 昭和52年(1977)10月22日 発明の数 1 審査請求 未請求

(全 5 頁)

砂ガスばね

01特

願 昭52--39947

@出 願 昭52(1977)4月7日

優先権主張 ②1976年 4 月 7 日③西ドイツ国 ③ P 2614927.9

⑫発 明 者 ヘルペルト・フライターク

ドイツ連邦共和国コープレンツ ・メツテルニヒ・ヨハネスシユ

トラーセ67

同

クラウス・シユニツツイウス ドイツ連邦共和国ラインブロー ル・アウフ・デム・リメス14 砂発 明 者 マルチン・ミユラー

ドイツ連邦共和国ケツセルハイ ム・クルフユルスト・シエーン・ ポルン・シユトラーセ28

①出 願 人 シユタビルス・ゲゼルシヤフト

・ミット・ペシユレンクテル・ ハフツング

ドイツ連邦共和国コーブレンツ・ノイエンドルフ・ヘルベリッ

ヒシユトラーセ47-53

②代 理 人 弁護士 ローランド・ソンデル ホフ 外1名

最終頁に続く

5

ı ## **#**

発明の名称 ガスばね

2 特許請求の範囲

1。-ビストンロッドと結合されているピストン が滑動する。圧陥ガスで充填されたシリンダか ら構成されているカスばねであつて、このはも い前記ピストンロッドが移動可能にシリンダ内 に案内されて、シリンダ内室に対してシールさ れているのに対して、ガスはねの前記ピストン ロッドとシリング文はケーシングとの自由な部 に固定部材が設けられており、単にガスはねが 導電体として構成されていて、 ガスはねに保合. する構成部分に対して絶験されている形式のも のにおいて、前記ピストンロッド(2)と鮎働 するすべり振点部材(1)、14、15)が配 偉されていることを特徴とするガスばね ** 2. 前記すべり 段点 部材()1,15)が複数 のばね舌片を有していて、豚はね舌片が初ばね 力によつてすべり扱点部材(11,15)に対

して相対的に移動可能な構成部分に圧溜される ようになつている特許額求の範囲第1項記載の ガスばね

3. 前記すべり接点部材 (1))のはわ舌片 () 2) の強部にかきづめ (1 3) が設けられている特許剤水の範囲第 2 項配製のガスはわ

4. 前記すべり接点部材が澱材プラン(14) によって構成されている特許請求の範囲第1項 記載のガスはね

5. 前記すべり接点部材(111.14)がビストンロット(2)と固定的に結合されていて、シリンダ(1)の内壁に初ばね力で接触するようになつている特許請求の範囲第1項記載のカスげわ

6. 前記すべり接点部材(11,14)がビストン(3)と支持円板(16)との間でビストンロット(2)上に配置されている特許請求の範囲第1項配収のガスばね

ピストン(3)とすべり扱点部材(11)
との間にスペーサ(17)が配置されている特

許請求の範囲第1項記載のガスはね

8. 前記すべり 及点部材 (1 5) がシリンダ (1) のピストンロッド出口蜘蛛部に固定されて いて、ばね舌片によつてピストンロット(2) に圧着されるようになつている特許的求の範囲 第1項記載のガスばね

3 発明の詳細な説明

本発明は、ピストンロッドと結合されている ピストンが滑動する、圧縮ガスで充塡されたシ リンダから構成されているガスはわでもつで、 このはもい前記ピストンロッドが移動可能にッ リンダ内に案内されて、シリンダ内室に対して シールされているのに対して、ガスはねの前記 ピストンロッドとシリンダ又はケーシングとの 自由端部に固定部材が設けられており、更にガ スはわが海電体として構成されて、ガスはねに 係合する構成部分に対して弛緩されている形式 のものに関する。

このような形式のガスはわは自動車において 、はね上げ式リャドアが電気的に加熱可能な経済 特別 1652-125984 (2)

ウインドガラスおよび (または) リヤウインド ワイパを備えているはあいに、特に例えばはね 上げ式リャドアを制御するために組込まれる。 従つてガスばねを導電体として構成するととは 公知であり、このはあいはね上げ式りヤドフを 開放した状態で電流をわずかな電流の強さで伝 達できるのだけれどもしかしながら、はね上げ 式リャドアを閉鎖した状態で大きな電流の強さ をも伝達可能である。

本発明の課題は、ガスばねが、該ガスばねの 各々の位置でガスはねを介して大きな電力を伝 達できるように、全行程範囲に亘つてわずかな 電気的な抵抗を有するように、冒頭に述べた形 式のガスばねを改良することにある。

この課題は本発明によれば、ピストンロッド と協働するすべり接点部材が配置されているこ とによつて解決された。

前記すべり接点部材は、はね上げ式リャドア の位置とは無関係に、消費機への電力の申し分 のない伝達を生ぜしめる。とのような形式でシ

リンダとピストンロッドとの間の伝達抵抗は著 しく減少させられしかもガスばねの全行程配曲 において同じである。

わすかな伝達抵抗を有するすべり接点部材の 極めて側単な構成は、すべり接点部材が複数の ばね舌片を有していて、設ばね舌片が初ばね力 によつてすべり接点部材に対して相対的に移動 可能な構成部分に圧着されることによつて得ら

更に本発明の実施例によれば、 すべり 甘点郡 る。これによつて、シリンダ内盛又はピストン ロッドに油膜が付着するばあいにも、すべり段 点部材は核油膜を接取つて、接点面の金属的な 接触を生ぜしめることが選成される。更に本発 明の実施例によれば、前記すべり接点部材を凝 材プランによつて構成することもできる。更に 同様に前記録材プラシは、該敵材削毛が初けれ 力によつて対向面に圧潜されるように繁定され

更に本発明の実施例によれは、すべりな点部 材がピストンロッドと勘定的に結合されて、シ リンダの内壁に初ばね力で独根するようになつ ている。このよりな構成は製作および組立ての 点で特に簡単でありしかもシリンダとピストン ロットとの間の申し分のない接触を補償する。 このことは特に、すべり独点部材がピストンと 支持円板との間でピストンロッド上に配能され ていることによつで支持される。

比較的長い報万向の接触面を帰えているすべ 材のばね舌片の痛部にかぎづめが設けられてい . り欲点部材を組込むことひいては比較的大きな 接触面を維持するととの可能性は、本発明によ れば、ピストンとすべり接点部材との間にスペ - サが配置されていることによつて得られる。

> 更に本発明の実施例によれば、すべり最点形 材がシリンダのピストンロッド出口側端部に固 定されていて、ばね舌片によつてヒストンロッ ドに圧着されるととによつて、阿椽に、金行程 範囲においてほぼ何じ伝選抵抗を有するガスは たの体めて断草な筋造が得られる。

特牌-昭52-125984 Co

第1 図に図示されたガスばねはシリンダ1から構成されており、該シリンダ1内でピストンロッド2が軸方向に移動可能に案内されて、シールされている。ピストンコンド2を発ったので、対している。ピストンロッド2を案内であためにシリンダ1内にピストンロック・球状

-

て40に設けられたポルト39とに固定される 。例えば電源43への接続がケープル42と、 ソケツト41と、平差込みブラク8とを介して 行なわれるのに対して、電流消費機への接続は ケープルと、ソケット44と、平差込みプラグ 7とを介して行なわれる。シリンダ1とピスト ンロッド2との間で電流を伝達するための抵抗 を少なく保つために、ピストン3の範囲におい てピストンロッド2上にすべり接点部材11が 固定されている。前記すべり接点部材11はシ リンダ1の内壁に接触する、比較的長い軸方向 の接触面を備えているので、すべり接点部は1 1 とシリング内壁との間に比較的大きな接触面 が形成されるよりになる。すべり接点部材11 の比較的長い軸方向の接触面は本実施例におい ては、ピストン3とすべり接点部材11との間 にスペーサ17が配置されていることによつて 可能にされる。すべり接点部材11の損傷を防 止するためには該すべり接点部材11が外部で 支持円板16によつて被われている。即ち、す

支承部材 5 を介して平差込みプラグフがピスト ンロッド2上に固定され、このばあいプラスチ ツク・球状支承部材をを固定するためにピスト ンロッド2がねじ山28を備えておりしかも前 記プラスチック・球状支承部材 5 の解離を防止 するために例えば該ねじ山28上に接着される 。シリンダ底部9のピン20上での平差込みプ ラグ8の別の固定形式がプラスチック・球状支 承部材6で示されており、該プラスチック支承 部材6はピン20のねじ山34にかぶせ嵌める ことによつて平差込みプラグBをシリング底部 9 に圧着し、更に締付けスリープによって解離 回動を防止させられる。別の車輛部分に対する ガスばねの申し分のない絶縁を補償するために 、シリンダ1はシリンダ絶縁層10を備えてい る。前記シリンダ絶縁層10は収縮するプラス チック発泡体から形成されている。

自動車にガスはねを根込むばあいにはブラスチック・球状支承部材5,6がそれぞれ車体37に固定されたボルト38とはね上げ式リャト

از

べり接点部材11は支持円板16とピストン3 との間に設けられている。

ナペリ接点部材11は第2図に示されている 。とのばあい、前記すべり接点部材11が、端 部でそれぞれ2つのかぎづめ13を備えている 複数のばね舌片12を有していることが明示さ れている。前記すべり接点部材11はばね弾性 的な接点材料から形成される。このばあい組込 ・んだ状態でかぎづめ13が初ばね力でシリング 1の内壁に接触する。ピストンロッド2とシリ ンダ1との間の相対運動に際して、すべり接点 部材11のはね舌片12のかぎづめ13がシリ ンダ1の内壁を滑励して、初ばね力に基づいて シリング内壁の抽膜を摂取るので、シリング1 の内壁とすべり接点部材11との間に申し分の ない金属的な接触が得られるようになる。従つ て、前記すべり接点部材を使用したはあいには 、ガスばねにおいてもシリング内壁にある油額 がシリング1とピストンロッド2との間の伝達 抵抗の増大を生ぜしめることはない。

特別 昭52-125984(4)

第3 図によるガスはわはほぼ、すべり接点部材としてピストンロッド 2 上に固定された線材プラン1 4 が設けられている。線材プラン1 1 図によるガスはれと異つている。線材プラン1 4 の関毛は同様に初ばね力によつてシリンダ1 の内壁に接触し、従つてシリンダ1 からピストンロッド 2 への電力の申し分のない伝達を補すべり接点部材は同様にシリンダ1 の内壁にもる油膜を振取りしかもピストンロッド 2 ととができる。

第1回との別の相違点は平差込みブラグで、8°の固定にある。従つて例えば平差込みブラグでとビストンロッド2と結合するばあいには2つの板はね18°の間に平差込みブラグでの円板29°が配置されるのと共に次いでナット19°がねじ山付きビン上にねし嵌められて続付けによつて平差込みブラグでが板はね18°の間に緊定される。次いでブラスチック・球状支承部材が

第4回は、すべり接点部材15がシリンダ1のビストンロッド出口側端部に配置されている。前記すべり接点部材15は、内側に向けられたばね舌片12を有するリング状の構成部材から形成されており、前記ばれ舌片12は初ばね力によつてビストンロッド2に接触する。すべり接点部材15はごみトン案内部材4と、シリンダ1の自由端部をいるた後の支持リング47でとの間に緊定されている

がピストンロッド2のねじ山付きピン上にねじ

低められる。とれた相応してシリンダ底部9の ねじ山付きピン上への平差込みプラク8'の固定

も行なわれる。平差込みプラグで、8′の固定に

際しては、該平差込みプラグで,80の周定円板

25が強烈な接触を、ピストンロッド2もしく

はシリンダ底部の比較的大きな面に亘って有す

るように注意する必要がある。当然平差込みプ

ラグア 、8'をピストンロッド2およびシリンダ

底部9と締付け結合する代りに、ろり付け結合

を行なうこともできる。

。 このはあい電気的なエネルギは、 例をは平慈 込みプラグ8を介してシリング 1 にかつ該シリンダ 1 からピストン案内部材 4 とすべり接点部 材 1 5 とを介してピストンロッド 2 ひいては平 差込みプラグでに伝達せしめられる。

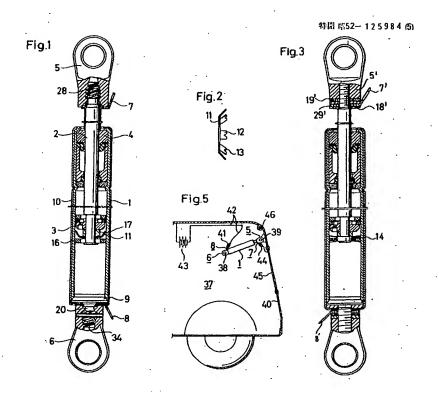
例えばすべり接点部材 1 5 又は 1 1 の弾性的 な舌片がどんな方向に曲げられている かは重要 ではない。 重要なのは、 できるだけわずかな伝 選抵抗を生ぜしめるために、 すべり接点部材が 眩 すべり接点部材に対して移動可能な 構成部分との強烈な金属的な接触を有するということだけである。

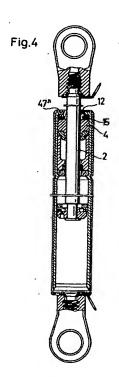
4 図面の簡単な説明

図面は本発明の実施例を示すものであつて、 第1 図はピストンロットと結合されているすべり接点部材を有するガスばれを示す図、第2 図は第1 図によるすべり接点部材を示す図、第3 図はピストンロッド上に固定されていてしかも 額材プランとして構成されたすべり接点部材を 有するガスばれを示す図、第4 図はシリングの ピストンロッド出口側熔部に固定されたすべり 接点部材を有するガスばねを示す図、第5図は 本発明によるガスばねの取り付け形式を示す図 である。

1 … ンリング、2 … ピストンロッド、3 … ピストン、4 … ピストン案内部材、5 , 6 , 5 、 ... プラスチック・支承部材、7 , 8 , 7 、8 、平 差込みブラグ、9 … ンリング底部、10 … シリング絶縁層、11,15 … すべり接点部材、12 … ばれ舌片、13 … かぎづめ、14 … 級材 オブラン、16 … 支持円板、17 … スペーサ、18 、 ... 板 ばれ、19 、 ... ナット、20 … ピン、28 … ねじ山、29 、 ... 円板、34 … ねじ山、37 … 車 体、38,39 … ボルト、40 はね上げ式リャトア、41,44 … ソケット、42 … ケーブル、43 … 電源、45 … リャウィンドガラス、46 … ヒンジ、4 ~ … 支持リング

代理人 弁護士 ローランド・ゾンデルホフ (ほか1名)





第1頁の続き

⑦発 明 者 ヴィリイ・シエーフエル ドイツ連邦共和国ケツセルハイ ム・カイゼル・オツトー・シュ トラーセ50